

Chemische Zusammensetzung der Gusslegierungen (als Massentanteil in %)

VAR Legierung	Legierungsbezeichnung entsprechend «Euro-Norm»		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Andere Beimengungen 1)		Aluminium
	numerisch	chemisch												einzel	gesamt	
Druckgusslegierungen																
239 D	E N AC-43400	EN AC-AI Si10Mg(Fe)	9,0-11,0	1,0 (0,45-0,9)	0,10 (0,08)	0,55	0,20-0,50 (0,25-0,50)		0,15	0,15	0,15	0,05	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
230 D	EN AC-44300	EN AC-AI Si12(Fe)	10,5-13,5	1,0 (0,45-0,9)	0,10 (0,08)	0,55				0,15			0,15	0,05	0,25	Rest
226 D	EN AC-46000	EN AC-AI Si9Cu3(Fe)	8,0-11,0	1,3 (0,6-1,1)	2,0-4,0	0,55	0,05-0,55 (0,15-0,55)	0,15	0,55	1,2	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
226/3	EN AC-46500	EN AC-AI Si9Cu3(Fe)(Zn)	8,0-11,0	1,3 (0,6-1,2)	2,0-4,0	0,55	0,05-0,55 (0,15-0,55)	0,15	0,55	3,0	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
231 D	EN AC-47100	EN AC-AI Si12Cu1(Fe)	10,5-13,5	1,3 (0,6-1,1)	0,7-1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest
349	EN AC-51200	EN AC-AI Mg9	2,5	1,0 (0,45-0,9)	0,10(0,08)	0,55	8,0-10,5 (8,5-10,5)		0,10	0,25	0,10	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
Hauptlegierungen für allgemeine Verwendung																
239	EN AC-43000	EN AC-AI Si10Mg(a)	9,0-11,0	0,55 (0,40)	0,05(0,03)	0,45	0,20-0,45 (0,25-0,45)		0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
239	EN AC-43100	EN AC-AI Si10Mg(b)	9,0-11,0	0,55 (0,45)	0,10(0,08)	0,45	0,20-0,45 (0,25-0,45)		0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
233	EN AC-43200	EN AC-AI Si10Mg(Cu)	9,0-11,0	0,65 (0,55)	0,35(0,30)	0,55	0,20-0,45 (0,25-0,45)		0,15	0,35	0,10		0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
230	EN AC-44100	EN AC-AI Si12(b)	10,5-13,5	0,65 (0,55)	0,15(0,10)	0,55	0,10		0,10	0,15	0,10		0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
230	EN AC-44200	EN AC-AI Si12(a)	10,5-13,5	0,55 (0,40)	0,05(0,03)	0,35				0,10			0,15	0,05	0,15	Rest
225	EN AC-45000	EN AC-AI Si6Cu4	5,0-7,0	1,0 (0,9)	3,0-5,0	0,20-0,65	0,55	0,15	0,45	2,0	0,30	0,15	0,25 (0,20)	0,05	0,35	Rest
226	EN AC-46200	EN AC-AI Si8Cu3	7,5-9,5	0,8 (0,7)	2,0-3,5	0,15-0,65	0,05-0,55(0,15-0,55)		0,35	1,2	0,25	0,15	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
231	EN AC-47000	EN AC-AI Si12(Cu)	10,5-13,5	0,8 (0,7)	1,0-0,9	0,05-0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest
Hauptlegierungen für besondere Verwendung																
260	EN AC-48000	EN AC-AI Si12CuNiMg	10,5-13,5	0,7 (0,6)	0,8-1,5	0,35	0,8-1,5 (0,9-1,5)		0,7-1,3	0,35			0,25(0,20)	0,05	0,15	Rest
242	EN AC-51000	EN AC-AI Mg3(b)	0,55(0,45)	0,55(0,45)	0,10-(0,08)	0,45	2,5-3,5 (2,7-3,5)			0,10			0,20(0,15)	0,05	0,15	Rest
242	EN AC-51100	EN AC-AI Mg3(a)	0,55(0,45)	0,55(0,40)	0,05-(0,03)	0,45	2,5-3,5 (2,7-3,5)			0,10			0,20(0,15)	0,05	0,15	Rest
244	EN AC-51300	EN AC-AI Mg5	0,55(0,35)	0,55(0,45)	0,10-(0,05)	0,45	4,5-6,5 (4,8-6,5)			0,10			0,20(0,15)	0,05	0,15	Rest
245	EN AC-51400	EN AC-AI Mg5(Si)	1,5(1,3)	0,55(0,45)	0,05-(0,03)	0,45	4,5-6,5 (4,8-6,5)			0,10			0,20(0,15)	0,05	0,15	Rest

EN = Europa-Norm
AC - Aluminium casting

Anmerkung: Zahlen in Klammern sind Massel-Zusammensetzungen, die sich von den Gussstück-Zusammensetzungen unterscheiden.

And any other alloy according to French, British & American standards.

1) »Andere Beimengungen«
enthalten nicht die Elemente, die zur Kornfeinung oder Veredelung der Schmelze dienen.